



ESTATEREGINA2011

Festival Musicale di Montecatini Terme XIV^a edizione

PER INFORMAZIONI E PRENOTAZIONI:

tel. **347 4138208 - 346 0187214** / mail : **info@estateregina.it** - **www.estateregina.it**

PROGRAMMA GENERALE ESTATE REGINA 2011

11 Maggio – 30 Settembre 2011, Terme Tettuccio, Viale Verdi 71 – Orario concerti ore 21.15

STEFANO BOLLANI

Mercoledì 11 Maggio

Non solo classica

Teatro Verdi, ore 21.30

ORCHESTRA REGIONALE DELLA TOSCANA

Stefano Bollani *pianoforte*

Mirko Guerrini *direttore*

Divagazioni su 319 corde

Musiche di Mirko Guerrini, Stefano Bollani

LUCA CANONICI

Sabato 21 Maggio

Verdi a Montecatini

Luca Canonici *tenore*

Andrea Severi *pianoforte*

Arie da camera di Giuseppe Verdi, Vincenzo Bellini, Gioacchino Rossini, Gaetano Donizetti

L'esecuzione avverrà con il pianoforte su cui Verdi ha composto a Montecatini alcuni dei suoi grandi capolavori, restaurato a cura dei Lions Club, Amici della Musica, Accademia D'Arte Scalabrino

ORCHESTRA REGINA

Giovedì 2 Giugno

Concerto di inaugurazione

Giovan Battista Varoli *direttore*

Giampiero Sobrino *clarinetto solista*

W. A. Mozart Concerto per clarinetto KV 622

R. Shchedrin - G. Bizet Carmen Suite

TRA NOTTURNI E AURORE

Lunedì 6 Giugno

Pellegrinaggi in Italia

Michelangelo Giaime Gagliano *pianoforte*

Musiche di Franz Listz, Ludwig Van Beethoven, Fryderyk Chopin

DIMITRA THEODOSSIOU

Lunedì 13 Giugno

Verdi a Montecatini

Dimitra Theodossiou *soprano*
Simone Savina *pianoforte*

Arie da celebri opere di Giuseppe Verdi

L'esecuzione avverrà con il pianoforte su cui Verdi ha composto a Montecatini alcuni dei suoi grandi capolavori, restaurato a cura dei Lions Club, Amici della Musica, Accademia D'Arte Scalabrino

OTTONI ALL' OPERA

Venerdì 17 Giugno

Verdi a Montecatini

OTTONI DELL'ORCHESTRA REGIONALE DELLA TOSCANA E DELL'ORCHESTRA DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO

Filippo D'Asta, Andrea Dell'Ira
Donato De Sena, Luca Pieraccini *trombe*
Andrea D'Amico, Antonio Sicoli *tromboni*
Andrea Albori, Paolo Faggi *corni*
Riccardo Tarlini *tuba*
Roberto Bichi *percussioni*

Arrangiamenti Donato De Sena.

Commenti su musica e storia del risorgimento Sara Matteucci.

Musiche di Giuseppe Verdi, Giacomo Puccini, Pietro Mascagni, Ruggero Leoncavallo, Arrigo Boito

ITALIA-BRASILE

Venerdì 24 Giugno

La vita è l'arte dell'incontro

ORCHESTRA REGINA

Roberto Molinelli *direttore*
Susanna Bertuccioli *arpa*
Yehezkel Yerushalmi *violino solista*
Marco Zannoni *voce recitante*

Musiche di Antonio Vivaldi, Benedetto Marcello, Nino Rota, Ottorino Respighi, Roberto Molinelli

Testi poetici di Vinicius de Moraes

FESTIVAL PUCCINI

Venerdì 1 Luglio

Puccini a Montecatini

ARTISTI DEL FESTIVAL PUCCINI DI TORRE DEL LAGO

Celebri arie da opere di Giacomo Puccini

BEATLES IN JAZZ

Giovedì 7 Luglio

Festival in link

ABBAY ROAD DIXIE BAND

Brani dei Beatles eseguiti in stile 'New Orleans Jazz'

Concerto a cura di **PISTOIA BLUES** inserito nel progetto *Pistoia Festival in Link*

W BEETHOVEN

Venerdì 15 Luglio

Classica viva

Daniel Levy *pianoforte*
Yehezkel Yerushalmi *violino*
Franco Maggio Ormezowsky *violoncello*

Musiche di Ludwig van Beethoven

GRAN BALLO ALLE TERME

Lunedì 15 Agosto

in collaborazione con l' *Associazione Montecatini Estate Regina*

TESI – GERI IN DUO

Venerdì 26 Agosto

Festival in link

Riccardo Tesi *organetto diatonico*
Maurizio Geri *chitarra acustica, voce*

Concerto a cura di **SENTIERI ACUSTICI** inserito nel progetto *Pistoia Festival in Link*

GIOCHI D'ACQUA

Venerdì 2 Settembre

Classica viva

Jacopo Salvatori *pianoforte*
Musiche di Franz Liszt e Claude Debussy

FESTIVAL PUCCINI

Venerdì 9 Settembre

Omaggio a Puccini e Forzano*

ARTISTI DEL FESTIVAL PUCCINI DI TORRE DEL LAGO

Celebri arie dal Trittico di Giacomo Puccini: Gianni Schicchi, Suor Angelica, Il Tabarro
*nell'anniversario della scomparsa di Gioacchino Forzano

FESTIVAL PUCCINI

Venerdì 16 Settembre

Puccini a Montecatini

ARTISTI DEL FESTIVAL PUCCINI DI TORRE DEL LAGO

Celebri arie da opere di Giacomo Puccini

PIANO SOLO

Venerdì 23 Settembre

Classica viva

Concerto del vincitore del 1° Concorso Pianistico Internazionale "Luciano Luciani"

Programma da definire

SHAKESPEARE IN LOVE

Venerdì 30 Settembre

Teatro & musica

Valentina Coladonato *soprano*
Filippo Bettoschi *baritono*
Claudio Proietti *pianoforte*
Lorenzo Mucci *voce recitante*

Musiche di Mario Castelnuovo-Tedesco. Sonetti di William Shakespeare

con il contributo di:

Provincia di Pistoia, Regione Toscana, Ministero per i Beni e le Attività Culturali,
Fondazione Banca del Monte di Lucca, APAM Associazione Provinciale Albergatori di Montecatini Terme,
Credito Cooperativo della Valdinievole

E con il sostegno di : Associazione Montecatini Estate Regina, Amici della Musica di Montecatini Terme,
Lions Club di Montecatini Terme, Centro Commerciale Naturale, Sezione Soci Coop
Valdinievole



MINISTERO
PER I BENI E
LE ATTIVITÀ
CULTURALI



Provincia di
Pistoia



Comune di Montecatini



presentano

**ESTATE
REGINA
2011**

Festival Musicale
di Montecatini Terme
XIVª edizione

PER INFORMAZIONI E PRENOTAZIONI:

tel. **347 4138208 - 346 0187214** / mail : **info@estateregina.it**
www.estateregina.it

PREZZI ESTATE REGINA 2011

- prezzo concerti : € 20 intero - € 14 ridotto*
- abbonamento completo** : € 210 intero - € 100 RIDOTTO *
- abbonamento 7 concerti : € 105 intero - € 50 RIDOTTO *
- abbonamento 4 concerti: € 60 intero - € 30 RIDOTTO *
- abbonamento 2 concerti: € 30 intero - € 20 RIDOTTO *

PREZZI PACCHETTI - CUCINA ALL'OPERA

- Aperitivo musicale + Concerto : € 25 intero - € 19 ridotto*

Aperitivi Musicali e light dinner su prenotazione in collaborazione con il *Caffè Storico del Tettuccio*.

POSTI NUMERATI

* PREZZO RIDOTTO riservato agli spettatori under 25, over 65, Clienti Termali e alle Associazioni convenzionate

** Dagli abbonamenti sono esclusi i concerti dell'11 Maggio e del 15 Agosto.

CONCERTO BOLLANI: Prevendita Teatro Verdi –V.le Verdi n°45 – tutti i giorni ore 10.00-12.00-15.30-19.30 Posti numerati € 40, 30, 20 (compreso prevendita).

BIGLIETTERIA /TICKET OFFICE

Terme Tettuccio V.le Verdi 71 - dalle ore 10.00 alle 12.00 (nei tre giorni precedenti il concerto) 18.00-19.00 nei giorni del concerto.

Teatro Verdi V.le Verdi 45 - **Circuito Regionale Box Office** – Prevendite on-line www.boxol.it ,
www.estateregina.it